

Дробилка (измельчитель) модель Birullo

Дробилка(измельчитель) модель Birullo (двухвалковая) используется для измельчения различных типов очень тонких материалов и минералов, таких как уголь, нефтяной кокс, тальк, гипс, оксиды и фосфориты.

Дробит путем сжатия и может достигать высокой производительности (до 15 тонн в час). Размер продукта достигается за счет динамической системы отбора, встроенной в мельницу.

Измельченный продукт выгружается системой пневмотранспорта.

Стандартная машина снабжена фильтром для отделения воздушной фазы от твердой фазы (измельченного продукта) и вытяжным вентилятором, поддерживающим всасывание всей линии.

ПЛК автоматически регулирует скорость подачи и основные параметры процесса.

Дробилка(измельчитель) Birullo доступна в четырех размерах в зависимости от требуемой производительности.

Функции

- Шлифовальные ролики из твердого никелевого чугуна, установленные на подшипниках качения с принудительной смазкой маслом.
- Гусеница из хромированного чугуна, разделенная на 4 части.
- Возможность регулировки размера зерна с помощью динамического селектора, управляемого преобразователем частоты.
- Нет взаимного контакта между шлифовальными валками и гусеницей; между ними всегда есть определенное пространство, удерживаемое определенным интервалом; расстояние может быть изменено таким образом, чтобы оставаться неизменным при увеличении потребления.
- Вращение роликов происходит только за счет трения материала.
- Существует современная сушка влажных материалов горячим воздухом.
- Работа полностью автоматическая; подача управляется электронным оборудованием.
- Пневматический контур находится во всасывании, чтобы избежать попадания пыли.

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новый Уренгой (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

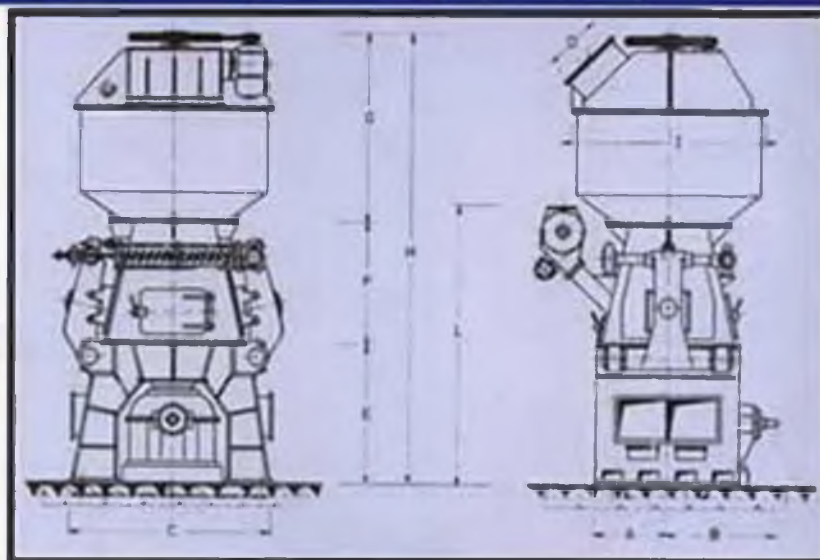
Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

Модели и размеры

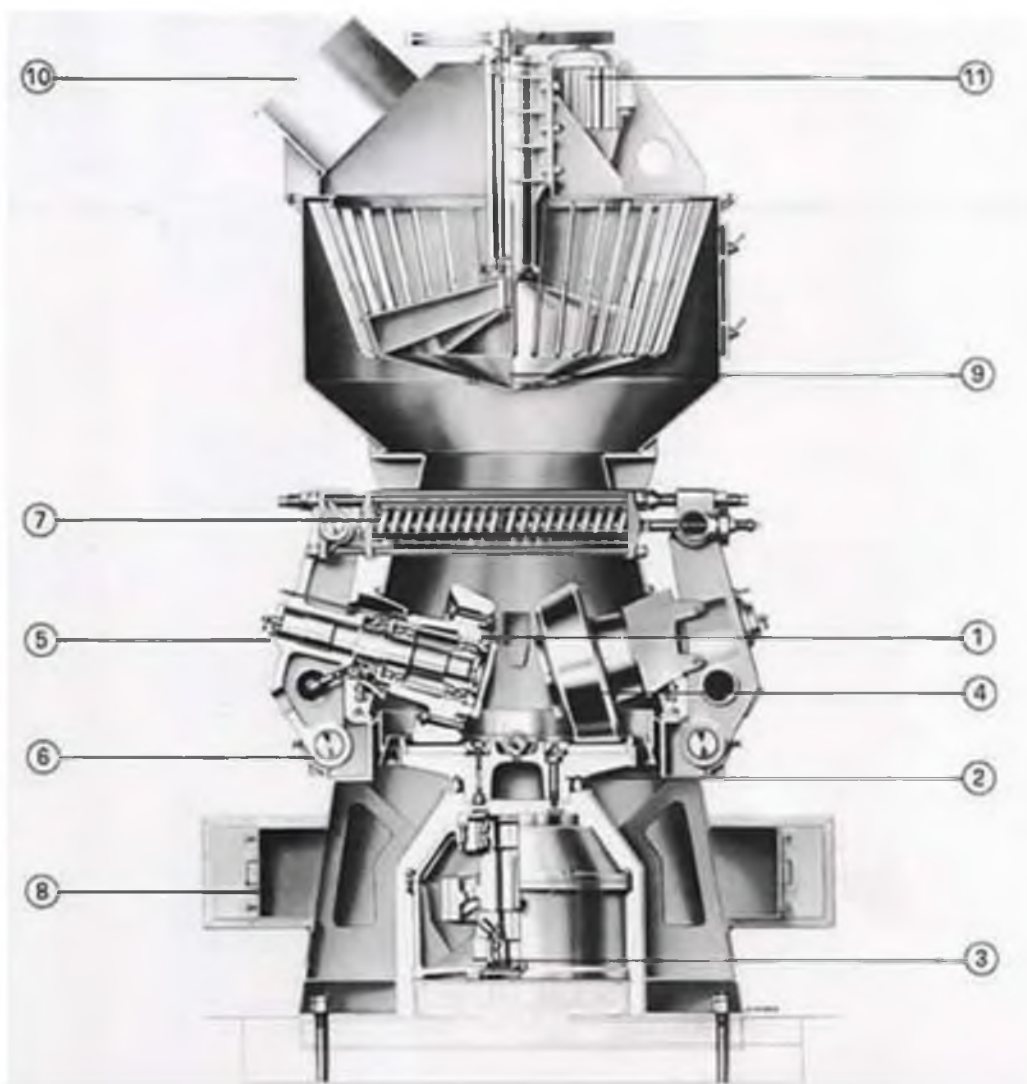
I DIVERSI MOLINI «BIRULLO» THE DIFFERENT MODELS OF «BIRULLO»				
				
MODELLI MODELS	EC 98	EC 120	EC 140	EC 170
Caratteristiche motori kW/giri Characteristics of the electric motor kW/giri مميزات المحرك الكهربائي بـ كيلووات/دورات في الدقيقة				
molino mill	74/1450	120/960	190/960	280/1450
ventilatore centrifugal fan	68/1450	100/1450	120/1450	210/1450
selettore dynamic selector	7	11	14,5	14,5
Principali misure espresse in millimetri Main dimensions (mm) أهم الأبعاد بالملليمتر				
A	726	1020	1020	1630
B	1105	1470	1945	2420
C	2000	2150	2600	2900
D	600	650	730	960
E	1360	1640	1890	2335
F	1195	1350	1650	2200
G	1910	2420	3000	2910
H	4465	5410	6540	7445
I	1860	2280	2710	3160
L	2760	3120	3430	4335



Молини Бирулло Моделли и Ингомбри

Как это работает

Сырье поступает в мельницу через входную шихту на поз. 1, и попадает на вращающуюся дорожку в поз. 2, который приводится в движение редуктором поз. 3. Материал подтекает под шлифовальные валки в поз. 4 (холостые на валах за одно целое с коромыслами поз. 5) и заставляет их вращаться и шлифовать. Во время шлифования ролики вращаются и качаются вместе с рычагами в поз. 5, имеющие своей точкой опоры шарниры поз. 6. Качанию противостоят пружины поз. 7. Через отверстие в поз. 8 воздух всасывается в мельницу и поднимает весь измельченный материал вверх к вращающемуся динамическому селектору в поз. 9. Материал грубого помола перерабатывается селектором и падает на дорожку, после чего подвергается дальнейшей доработке, в то время как самый мелкий размер зерна всасывается пневматически через воздухозаборник в поз. 10. Скорость поворотного переключателя регулируется инвертором в ЦУД, и он изменяет обороты электродвигателя в поз. 11.



Диаграммы размера зерна

ТИПИЧНОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАРБОНАТА КАЛЬЦИЯ ПО РАЗМЕРАМ,
РАСПРЕДЕЛЕННОЕ VIRULLO

ASTM E-11- 1986	DIN ISO 3310.1					
MESH	particle diameter micron	% oversize	% less	1000	particle diameter for each class weight	
	1,00	91,20%	8,80%	912	88	
	2,00	73,60%	26,40%	736	176	
	5,00	52,10%	47,90%	521	215	
	10,00	40,50%	59,50%	405	116	595
	15,00	33,90%	66,10%	339	66	
635	20,00	26,80%	73,20%	268	71	
500	25,00	21,80%	78,20%	218	50	
	28,00	20,10%	79,90%	201	17	
	30,00	18,50%	81,50%	185	16	
450	32,00	15,50%	84,50%	155	30	
400	37,00	11,80%	88,20%	118	37	
	40,00	7,50%	92,50%	75	43	
325	44,00	4,10%	95,90%	41	34	364
270	53,00	2,20%	97,80%	22	19	
230	63,00	0,82%	99,18%	8	14	
200	74,00	0,20%	99,80%	2	6	
170	88,00	0,10%	99,90%	1	1	40
	96,00		100,00%			
140	104,00		100,00%			
					999	999

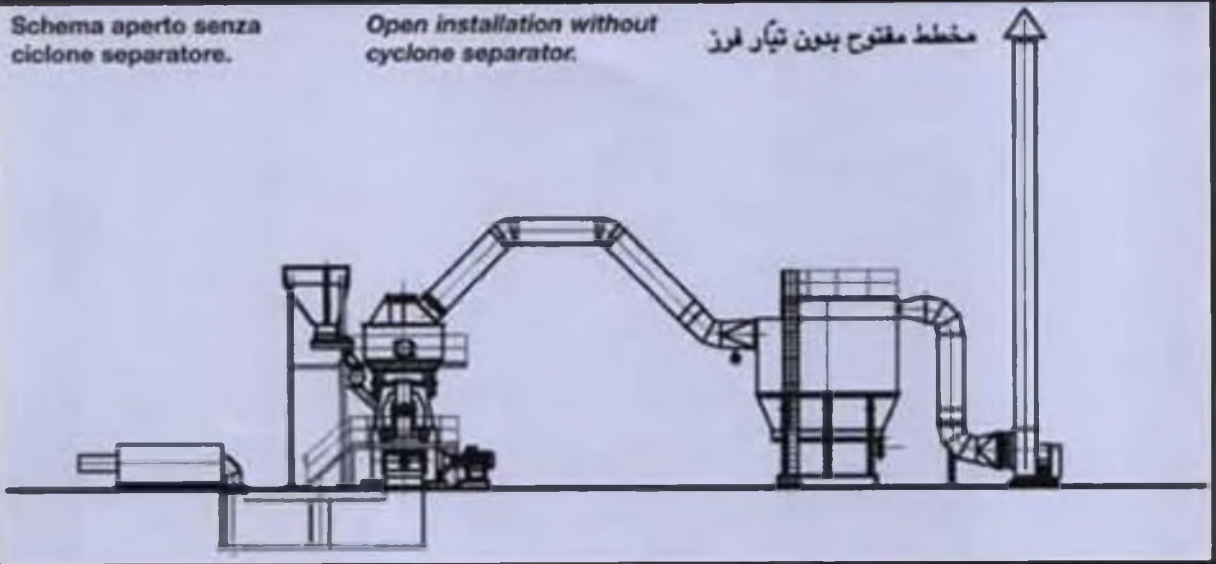
Типовые установки

INSTALLAZIONI TIPICHE **TYPICAL INSTALLATIONS**

Schema aperto senza
ciclone separatore.

Open installation without
cyclone separator.

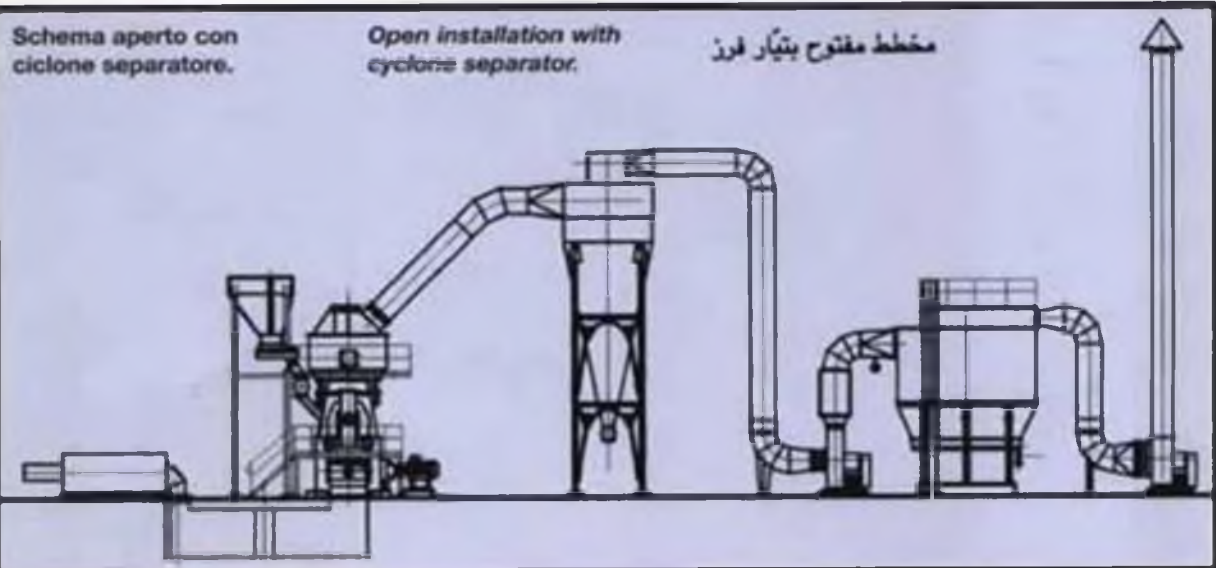
مخطط مفتوح بدون تيار فرز



Schema aperto con
ciclone separatore.

Open installation with
cyclone separator.

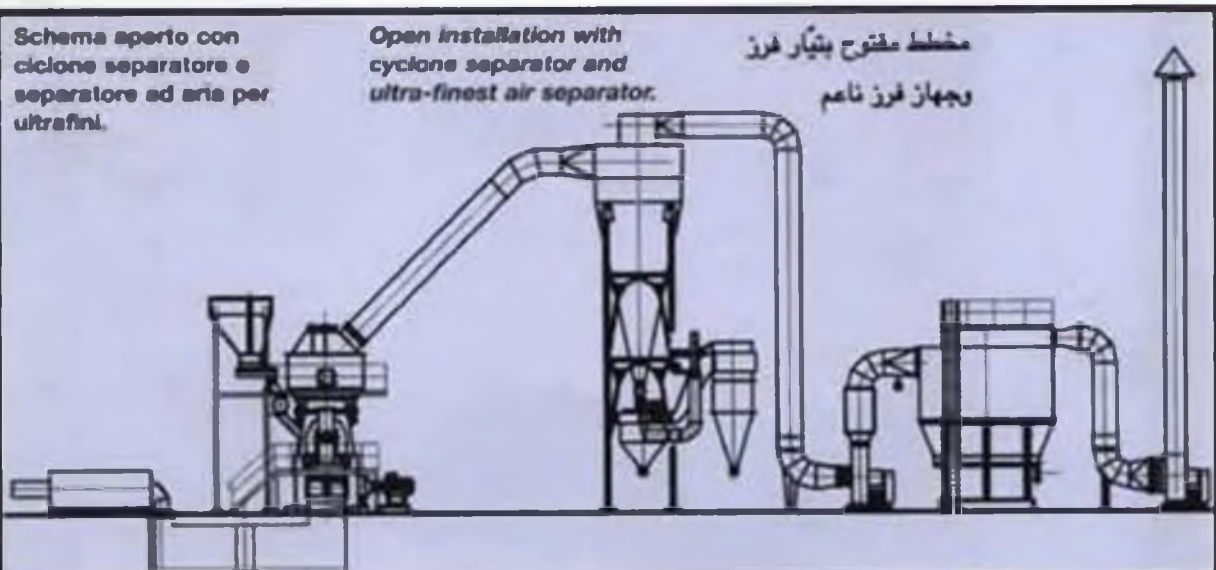
مخطط مفتوح بتيار فرز



Schema aperto con
ciclone separatore e
separatore ad aria per
ultrafini.

Open installation with
cyclone separator and
ultra-fine air separator.

مخطط مفتوح بتيار فرز
وجهاز فرز ناعم





Алматы (7273)495-231
 Ангартск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (6332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81

Россия +7(495)268-04-70

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Саранск (8342)22-96-24
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://pennati.nt-rt.ru/> || pin@nt-rt.ru